

## АКТ

### промышленных испытаний оборудования на котельной корпорации «Байтур»

г. Бишкек

«11» декабря 2017г.

#### 1. Состав участников испытания:

-От корпорации «Байтур»

Гл. энергетик Косько В.К.

-от ЗАО «Эко Гидропресс» Домашев А.А.

#### 2. Состав оборудования:

-Парогенератор ИП-800- 2шт.;

-Парогенератор ИП-400-1 шт.

#### 3. Условия испытаний:

-Замеры объема питающей воды:

-счетчик модели GB/T778-2007- M3

-Замер давления в подающей сети

Манометр 0-16 ати кгс/см<sup>2</sup>

-Замер температуры на линии подачи

Электронный прибор ДТМ-280

-Замер потребленной электроэнергии

Электронный счетчик с трансформатором тока dts-232

#### 4. Линия распределения выработанного пара:

-На нагрев емкостей 25 м<sup>3</sup>, 30 метров ДУ-60;

-На подачу пара в парилки- 300 метров (11 парилок)

**5. Автоматическая регулировка подачи пара- автоматика парогенераторов по давлению.**

#### 6. Методы испытаний

Парогенераторы ИП-800 и ИП-400 в соответствии с инструкцией по эксплуатации ТО.ИЭ-001-405 48653-2015, прогреты, выведены на режим,

со сбросом конденсата и запущены на линию парилок. (Запущено 7 их 11 парилок)

После прогрева в течении 30 минут произведены замеры параметров, при этом конденсат из сети возвращался в питательный бак ИП-400.

Результаты замеров:

-Расход воды -2000 кг.;

-Температура пара- 151 °С;

-Давление – 5 ати

Расход электроэнергии- 480.4 кВт/час

Выработанное количество тепловой энергии составило- 1.312 Гкал/час или 1525.6 кВт/час

#### Выводы:

Оборудование соответствует заданной паспортной производительности по выработке пара

Главный энергетик корпорации «Байтур»

Каськов К.В.

От ЗАО «ЭКО Гидропресс»

Домашев А.А.

